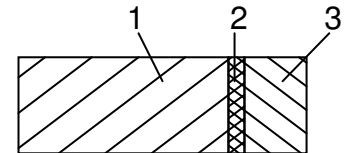


### Specification / Ausführung

Gates EMB Zinc-Nickel surface protection is according to DIN 50979, Fe/ZnNi8/Cn/T2. / Der Gates EMB Zink-Nickel Oberflächenschutz wird gemäß DIN 50979, Fe/ZnNi8/Cn/T2 ausgeführt.

### Configuration / Aufbau:



1. Layer / Schicht: Zink-Nickel (ZnNi)  
Der Nickel Anteil beträgt hierbei 10 – 16%
2. Layer / Schicht: CrIII passivation / Passivierung
3. Layer / Schicht: chemical sealing / chemische Versiegelung

Complete layer thickness about 9-14  $\mu\text{m}$ . / Die Schichtstärke ist mit 9-14  $\mu\text{m}$  auszuführen.

Sealing layer has to be applied not to influence function and dimensional accuracy. / Die Versiegelung ist so aufzubringen, dass weder die Funktion noch die Maßhaltigkeit beeinträchtigt wird.

### Requirements / Anforderungen:

Corrosion protection according to DIN EN ISO 9227 /  
Der Korrosionsschutz nach DIN EN ISO 9227 hat

against white rust / gegen Weißrost > (240h)\*  
against red rust / gegen Rotrost > 720h

zu betragen.

Colour of surface protection has to be dull-grey. / Der Farbton des Oberflächenschutzes ist matt-Grau.


Resistant against all usuall fluids of oil-hydraulics. / Beständig gegen alle gängigen Medien in der Öl-Hydraulik.

Use of standard varnish and other corrosion protections has to be possible. / Die Lackierbarkeit mit handelsüblichen Lacken und Korrosionsschutzmitteln ist zu gewährleisten.

\* theoretical value, difficult to check / theoretischer Wert, schwer ermittelbar

see also / siehe hierzu auch HN 263

E / 062/15 / HN 357-T9 was HN 372 / Meyer 09.03.15  
D / 168/13 / Ersatz für ; Kloss ; 04.11.13

Ersatz für: HN	 <b>Eifeler Maschinenbau GmbH</b> 53881 Euskirchen - Kolombusstr. 54 - Tel.: 02251 1256-0 ; Fax.: 02251 1256-400	gez:	30.07.12	Kloss
Ersetzt durch:		gepr.:	30.07.12	Zubrowski